

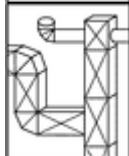
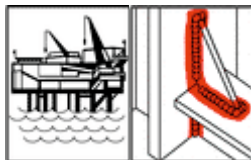


OKS 2541 - PRODUKTA INFORMĀCIJA

Pielietojuma nozares

Cauruļu un kanālu aizsardzībai apšuvumu vietās

OKS 2541 Stainless Steel Protection, Spray



Priekšrocības un ieguvumi

Augsta efektivitāte pateicoties labai pielipšanai un aizsardzība-sacietējis pārklājums ir izturīgs pret triecieniem un skrāpēšanu. Dekoratīvs pārklājums metāla virsmām
Economisks dēļ mazā patēriņa

Pielietojuma norādes

Optimālam efektam, attīrīt virsmas, vispirms mehāniski, tad ar OKS 2610 / OKS 2611 tīrītāju. Virsmām jābūt spožām un tīrām. Sakratīt pirms lietošanas. Uzklāt vienmērīgi un plāni no aptuveni 20-30m attāluma uz sagatavotās virsmas. Izvairīties no pārmērības. Atkārtot procesu biežākai kārtai. Nelietot pie zemākām temperatūrām par +10oC vai pie mitruma lielāka par 80%.

Iepakojums
- 400 ml aerosols

Dati šajā brošūrā ir plašu pārbaužu rezultāts un pieredze, kas atbilst mūsdienu inženierzinātņu vajadzībām. Dažādu pielietošanas iespēju dēļ un iekārtu tehniskajiem stāvokļiem, šie ir ieteikumi un nav patvaļīgi nododami; tādējādi, nekādas saistības, atbildības prasības vai garantija nevar tik pieprasīta. Mēs pieņemam atbildību par mūsu produktu piemērotību konkrētiem mērķiem un izskatām to rakstiskā formā individuālos gadījumos. Jebkuras pamatotas garantijas prasības attiecas tikai uz aizvietošanas preces piegādi, kurai nav defektu, gadījumā ja šāda atlīdzības forma neizdodas, tiek veikta atmaksa no pirkuma cenas. Jebkuras turpmākas prasības ir izslēgtas. Pirms lietošanas jāveic sava testēšana, lai pārbaudītu piemērotību. Dati var mainīties tehnoloģiskā progresa ietvaros.



OKS 2541

Stainless Steel Protection, Spray

Tehniskie Dati

	Norma	Nosacījumi	Vienība	Vērtība
Cietie lubrikanti				
Tips				Nerūsējošā tērauda pigmenti
Saistviela				
Tips				akrila sveķi
Šķīdinātājs				
Tips				mikstūra
Pārklājums				
Optimālais biezums	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	20
Darba temperatūra			°C	20
Žūšanas laiks		at 20°C	min	60
Cietēšanas laiks		at 20°C	h	48
Virsmas pārklājums			m ² /iep.	2 - 2,5
Specifiskie dati				
Blīvums	DIN EN ISO 3838	+20°C	g/ml	0,96
Krāsa				gaiši metālisks
Darba temperatūras				
Max darba temperatūra			°C	100