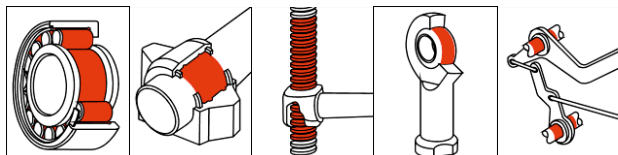


OKS 402 Ball-Bearing High-Performance Grease



Apraksts

Plaša pielietojuma smērviela iekārtu elementu eļļošanai pie samērīgas slodzes.

Pielietojums

- Gultņu, vārpstu, slīdvirsmu eļļošanai pie normālas slodzes un slīdes ātrumiem
- Uzlabo gultņu slēgumu un korozijas aizsardzību

Pielietojuma nozares

- Mehānikaa
- Remonts un uzturēšana

Priekšrocības un ieguvumi

- Augsta efektivitāte dēļ optimālas komponentu kombinācijas
- Izturīgs pret spiedienu un ūdeni
- Samazina remontu nepieciešamību un nodilumu
- Izturīgs pret oksidāciju un novecošanu
- Pieejams kā NLGI 2 klases un kā OKS 402/3 - NLGI 3 klases

Lietošanas norādījumi

Augstākai efektivitāte uzmanīgi notīrīt eļļošanas punktu ar OKS 2610 / OKS 2611 tīrītāju. Uzpildot gultni pirmo reizi, noņemt pret korozijas līdzekli. Piepildīt gultni tā lai visas funkcionālās virsmas būtu piepildītas. Parastiem gultņiem piepildīts 1/3 no brīvās vietas. Zema ātruma gultņiem piepildīt visu brīvo telpu. Ražotāja instrukcijas ir jāņem vērā. Turmākā eļļošana jāveic ar eļļošanas pistoli. Novērtēt eļļošanas frekvenci un daudzumu. Ja vecu smērvielu nevar noņemt, samazināt eļļošanas apjomu, lai izvairītos no pāreļļošanas. Ja eļļošanas frekvence ir zema, jāveic pilnīga smērvielas nomaiņa. Jaukt ar atbilstošiem lubrikantiem



OKS 402 Ball-Bearing High-Performance Grease

Tehniskie Dati

	Standarts	Nosacījumi	Vienība	Vērtība
Marķējums	DIN 51 502	DIN 51 825		K2K-30
Bāzes eļļa				
Tips				Minerāleļļa
Viskozitāte	DIN 51 562-1	40°C 100°C	mm²/s mm²/s	aptuveni 110 aptuveni 9
Notecēšanas punkts	DIN ISO 3016	3°C solis	°C	< -25
Biezinātājs				
Tips				Litija ziepes
Specifiskie dati				
Blīvums	DIN EN ISO 3838	20°C	g/cm³	0.88
Krāsa				bēšs
DN faktors			mm x 1/min	500,000
Konsistence	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI klase	2
Darba iespiešanās	DIN ISO 2137	60 cikli	0.1 mm	265 - 295
Iespiešanās kritums	DIN ISO 2137	5,000 cikli 100,000 cikli	0.1 mm 0.1 mm	< 20 < 50
Tecēšanas punkts	DIN ISO 2176		°C	> 190
Darba temperatūras				
Minimālā darba temperatūra	DIN 51 805	< 1,400 hPa	°C	-30
Augšējā darba temperatūra	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/6000), 100 h	°C	120
Korozijas aizsardzības tests				
SKF-EMCOR	DIN 51 802		koroz. pak. 0 - 5	1
SKF-EMCOR, uz varu	DIN 51 811	24 h / 100°C	koroz. pak. 0 - 5	1
Ūdens pretestība	DIN 51 807-1	90°C	Pakāpe 0 - 3	1
Nodiluma testi				
Four-ball test rig welding load	DIN 51 350-4		N	2,000
Four-ball test rig wear	DIN 51 350-5	1,420 1/min / 1 h / 800 N	mm	1.9

Iepakojums

- 400 ml kasetne
- 1 kg skārdene
- 5 kg tvertne
- 25 kg tvertne

Dati šajā brošūrā ir plašu pārbaumu rezultāts un pieredze, kas atbilst mūsdienu inženierzinātņu vajadzībām. Dažādu pielietojumu iespēju dēļ un iekārtu tehniskajiem stāvokļiem, šie ir ieteikumi un nav patvaļīgi nododami; tādējādi, nekādas saistības, atbildības prasības vai garantija nevar tikt pieprasīta. Mēs pieņemam atbildību par mūsu produktu piemērotību konkrētiem mērķiem un izskatām to rakstiskā formā individuālos gadījumos. Jebkuras pamatotas garantijas prasības attiecas tikai uz aizvietošanas preces piegādi, kurai nav defektu, gadījumā ja šāda atbildības forma neizdodas, tiek veikta atmaksa no pirkuma cenas. Jebkuras turpmākas prasības ir izslēgtas. Pirms lietošanas jāveic sava testēšana, lai pārbaudītu piemērotību. Dati var mainīties tehnoloģiskā progresa ietvaros.